



BCCA

BENOR

BCCA

BENOR CERTIFICAAT

afgeleverd op basis van de bepalingen van het Toepassingsreglement voor BENOR-certificatie voor producten voor de herstelling en bescherming van beton, TRA BB 562-567,

aan de onderneming

Cugla bv

Rudonk 11, NL - 4824 AJ Breda,

voor de productie van

Cuglacrete Portland/Hoogoven Middel R2

vervaardigd in de productie-eenheid

Cugla bv

Rudonk 11, NL - 4824 AJ Breda,

in overeenstemming met

**de Technische Voorschriften PTV-BB-563
en de norm NBN EN 1504-3**

Door het afleveren van het certificaat geeft BCCA aan dat, op basis van (I) het initieel onderzoek van de eigenschappen van de producten op basis van beproeving; (II) de initiële evaluatie en aanvaarding van de kwaliteitsborging in de productie; (III) de regelmatige externe controle van de toepassing van de kwaliteitsborgingsprocessen en overeengekomen controleschema's; (IV) regelmatige controleproeven in een erkend extern laboratorium, er een voldoende mate van vertrouwen bestaat in de maatregelen die de certificaathouder neemt om de overeenstemming met de voorschriften te waarborgen.

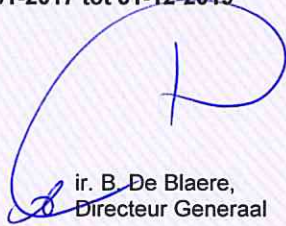
De Genormaliseerde Technische Fiche (versie 003 van 25 augustus 2017) verstrekt de gegevens aangaande het gecertificeerde product. Dit document vormt een bijlage bij het certificaat en wordt door BCCA gewaarmerkt.

Op basis van het toekennen en het behoud van dit certificaat verleent BCCA de certificaathouder het recht tot gebruik van het BENOR-merk. Het bewijs van levering van een product onder het BENOR-merk wordt verstrekt door een passende identificatie op het product of, indien niet mogelijk, op de verpakking of minstens op de leveringsbon. Het gebruik van het BENOR-merk ontslaat de certificaathouder niet van zijn verantwoordelijkheden over het geleverde product.

De geldigheid van dit certificaat kan nagegaan worden via www.bcca.be.

N° certificaat BB-563-1785-0080-001 | Geldig van 01-01-2017 tot 31-12-2019

Afgeleverd te Brussel, op 8 september 2017.


ir. B. De Blaere,
Directeur Generaal

Het BENOR-merk is een gedeponneerd collectief merk dat eigendom is van het Bureau voor Normalisatie (NBN). BENOR-certificatie is een vrijwillig systeem dat tot stand komt bij consensus tussen stakeholders en is een antwoord op de vraag van de gebruiker naar voldoende zekerheid over aspecten die bv. betrekking hebben op kwaliteit, openbare veiligheid, gebruiksgeschiktheid, gezondheid en de belangen van de eindafnemers.

BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION VZW
STICHTERS: WTCB EN SECO

AARLENSTRAAT 53, BE - 1040 BRUSSEL
TEL. + 32 2 238 24 11
MAIL@BCCA.BE | WWW.BCCA.BE



021 PROD

**BCCA****BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION**vzw gesticht door WTCB en SECO
geaccrediteerde certificatie-instelling n° 021Aarlenstraat 5
BE - 1040 BRUSSEL

www.bcca.be

Tel.: + 32 2 238 24 11
Fax: + 32 2 238 24 01

021 PROD



PTV 563 / NBN EN 1504-3

1785

GENORMALISEERDE TECHNISCHE FICHE

Deze fiche maakt integraal deel uit van het overeenstemmende BENOR-certificaat

Versie : 003
Datum : 2017-08-25
Auteur : JOA/BCCA

Stempel :

**Cugla B.V.**
Rudonk 11, NL-4824 AJ BREDATel : +31.76.541.06.00
E-mail : edomen@cugla.nlFax : +31.76.542.10.58
Website : www.cugla.nl

CUGLACRETE PORTLAND / HOOGOVEN MIDDEL R2

Herstelmortel voor beton
volgens PTV 563

BB-563-1785-0080-001

Omschrijving

Monocomponente krimpgecompenseerde mortel, op basis van sulfaatbestendige hydraulische bindmiddelen.

- Gewichtsverhouding mengsel water/poeder :* Mag variëren tussen: 1 : 6,25 en 1 : 5,00 wat respectievelijk overeenkomt met 3,2 à 4,0 liter water per zak van 20 kg.
- Functie :* Niet-structurele herstelmortel voor betonnen bouwelementen.
- D_{max} :* 0,5 mm.
- Nominale laagdikte :* 10 mm.
- Verpakking :* Zakken van 20 kg.
- Houdbaarheid :* 12 maanden in ongeschonden verpakking en beschermd tegen vorst en vocht.
- Aanvullende producten :*
- Hechtbrug: Cuglacrete hechtprimer polymeer; Cuglacrete hechtprimer cementgebonden of Cuglacrete hechtprimer epoxysealer;
 - Cugla Curing Compound A.

Classificatie U (beoogd gebruik)

Eigenschap	Criteria	Vastgestelde criteria zelfcontrole fabrikant *
Principes van de EN 1504-9:2008	3.1	
Eigenschappen volgens NBN EN 1504-3 **		
Drukweerstand NBN EN 12190	Klasse R2 (≥ 15 MPa)	
Gehalte aan chloorionen NBN EN 1015-17	≤ 0,05 %	
Hechtsterkte NBN EN 1542	≥ 0,8 MPa	
Bestandheid tegen carbonatatie NBN EN 13295	Geen vereiste	
Elasticiteitsmodulus NBN EN 13412	Geen vereiste	
Thermische verenigbaarheid		
Deel 1 – Vries / dooi NBN EN 13687-1	Klasse R2 (≥ 0,8 MPa)	
Capillaire waterabsorptie NBN EN 13057	≤ 0,5 kg m ⁻² h ^{-0,5}	

* De in deze kolom vermelde waarden geven criteria weer die door de fabrikant op basis van statistische analyse van de resultaten van de zelfcontrole worden aangehouden.

** De onder deze rubriek vallende verklaarde waarden zijn verklaringen ontleend aan de DoP van de fabrikant.

Classificatie W (gebruiksvoorwaarden bepaald door de gebruiksgeschiktheidsproeven)

Mogelijke hellingsgraden van de drager (*)	Horizontaal:	x		
	Vertikaal:	x		
	Boven het hoofd:	x		
Laagdikte	Hellingsgraad:	Horizontaal	Vertikaal	Boven het hoofd
	Nominaal:	10 mm.	10 mm.	10 mm.
	Minimaal:	6 mm.	6 mm.	6 mm.
	Maximaal:	15 mm.	15 mm.	15 mm.
Textuurklasse van de drager	Gezandstraald tot ruw			
Verzadigingsgraad van de drager	Vochtig (verzadigingsgraad b)			
Hygrothermische voorwaarden	Minimaal:	5 °C		
	Maximaal:	30 °C		

(*) De mogelijke toepassingsgebieden zijn aangekruist.

Verwerking

Vorbereitung van het mengsel :

De gepaste hoeveelheid water in de menger gieten, en geleidelijk aan het poeder toevoegen. Meng gedurende minimum 3 minuten tot de gewenste consistentie en een homogeen, klontervrij mengsel is bekomen. De mortel kan worden gemengd door middel van een elektrische menger op laag toerental (< 500 tpm).

Praktische gebruiksduur :

Het product moet worden toegepast binnen de 80% van de praktische verwerkingsduur bij de overwogen temperatuur.

Praktische verwerkingsduur

Temperatuur	Begin van de binding	Einde van de binding	Praktische gebruiksduur
5 °C	360 min.	1620 min.	300 min.
30 °C	60 min.	360 min.	45 min.

Aanbrengen :

Met de hand aanbrengen met behulp van een truweel of plakspaan in de gewenste laagdikte op een matvochtige zuivere ondergrond.

Wachttijden tussen de verschillende lagen :

Tenminste het einde van de binding afwachten alvorens een volgende laag aan te brengen. Overlaging met een waterdampdoorlatend beschermingssysteem is mogelijk na 3 dagen en bij voorkeur na 7 dagen.

Minimale curing-tijd :

Minimale curingtijd in dagen / uren (tijd gedurende dewelke de herstellmortel dient afgeschermd te worden)

Blootstellingsvoorwaarden	Gemiddelde temperatuur van de mortel tijdens uitharding				
	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C
A. Geen onmiddellijke blootstelling aan de zon en relatieve luchtvochtigheid nooit lager dan 80 %	-	-	-	-	-
B. Blootstelling aan een matige zon of aan een gematigde wind of bij een relatieve vochtigheid hoger dan 50 %	4 d	3 d	2 d	1 d	0,5 d
C. Blootstelling aan felle zon of sterke wind of bij een relatieve vochtigheid lager dan 50 %	5 d	4 d	3 d	2 d	1 d

(-) : geen nabehandeling nodig.

Certificatie

De BENOR-certificatie van het product geeft aan dat op basis van een periodieke externe controle een voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de leverancier in staat is om doorlopend de overeenstemming van het product, zoals vastgelegd in technische referentiespecificaties, te waarborgen.

Voorliggende Genormaliseerde Technische Fiche bevat prestaties van kenmerken die door de fabrikant verklaard worden, gebruiksvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften voor het betreffende product en/of systeem. Deze zaken worden door de certificatie-instelling geverifieerd.